

3.2.16 Gyproc Böjda väggar

Böjning av torr gipsskiva

6,5 mm Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo kan enkelt böjas i radier ner till 1500–1200 mm direkt mot regelverket. 12,5 och 15,4 mm Gyproc Gipsskivor kräver betydligt större radier och kan böjas i radier ner till 6000 mm.

Böjning av fuktad gipsskiva

Fuktad 6,5 mm Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo kan böjas över en mall och metoden används vid radier under 1200 mm. Skivan kan böjas i radier ner till 900–600 mm.

Fuktning och väntetider

Väntetiden efter fuktning av skivan är avhängig av hur torra skivorna är och med vilken radie de ska böjas. Ju mindre radie desto längre väntetid. Väntetiden kan förkortas genom att tillsätta lite vanligt diskmedel i vattnet. Gipsskivor som ska böjas över en mall med en radie på ca 600 mm har en väntetid på 0,5 timme.

Gipsskivorna ska bara fuktas på den tryckta sidan, det vill säga på den sida som blir konkavt böjd – med andra ord insidan. Lämplig mängd vatten är 0,5 liter vatten per kvadratmeter. Kartongen på den sträckta sidan måste hållas torr så att den inte spricker under böjningen.

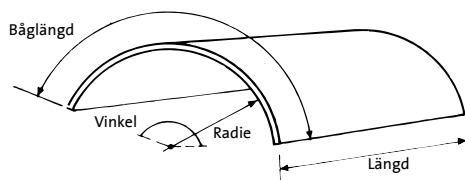
Torrböjda gipsskivor generellt

Vid så kallad torrböjning är skivan mer eller mindre lätt att böja, beroende på hur fuktig eller torr skivan är. Med andra ord kan gipsskivans kärna innehålla en viss fuktighet. Denna förhöjs lättast genom att lagra gipsskivorna i en lokal med hög relativ luftfuktighet.

Observera att gipsskivan är svår att böja i avslutande regelfack. Därför bör skivan avslutas ett fack ut på rak anslutande vägg. Vid relativt höga krav på jämnhet och där avslutning enligt ovan inte är möjlig är därför våtböjning över mall att rekommendera. Med längsböjning kan problemet undvikas om skivan är tillräckligt lång för att undvika skivskarv i den böjda delen.

Båglängd

Båglängden beräknas med hjälp av följande formel:

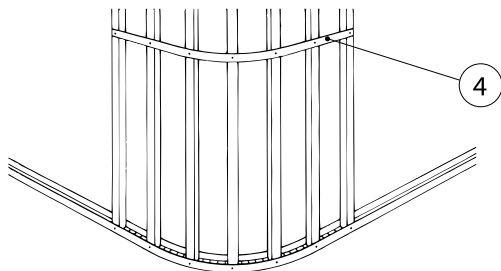


$$\text{Båglängden} = \frac{2 \cdot \pi \cdot r \cdot v}{360}$$

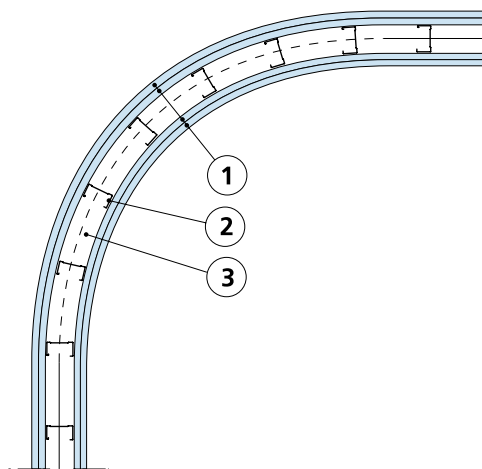
r = radie

v = böjningens vinkel

Väggstomme

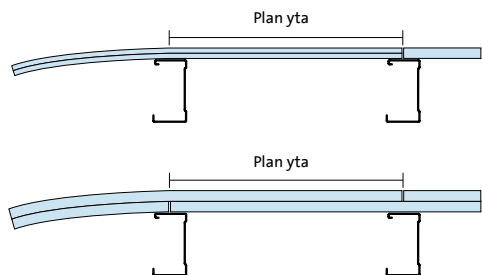


Utvändiga/invändiga hörn



Detaljer vid fogning av skivor

Fogning av 2 lag ytskiva Gyproc GSE 6 Ergo och 1 lag Gyproc GN 13 Normal Ergo. Montera alltid minst två lag skivor när 6,5 mm gipsskivor används.



Fogning av 2 lag 12,5 mm Gyproc Gipsskivor.

Konstruktionsdetaljer

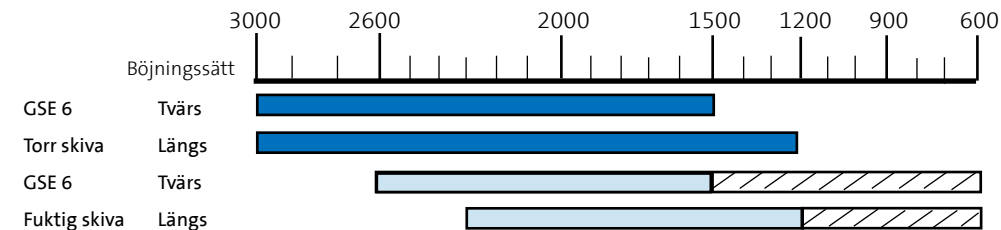
1. 6,5 mm ytskiva Gyproc GSE 6 Ergo eller 12,5 mm Gyproc GN 13 Normal
2. Reglar placeras med centrumavstånd i enlighet med tabellen på nästa sida. Min 70 mm breda stålreglar vid böjning av skivor direkt mot regelstommen
3. Böjbar skena Gyproc SKB 40/30 monteras vid golv och tak
4. Plåtband Gyproc PB 100 monteras horisontellt per 900–1200 mm, vid böjning av skivor direkt mot regelstommen

3.2.16 Gyproc Böjda väggar

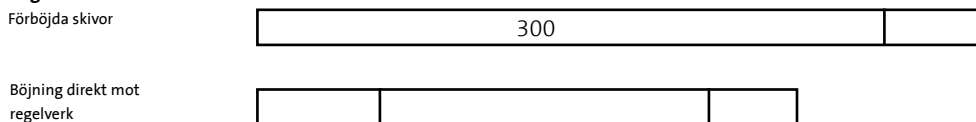
Vägledning vid val av radie, regelavstånd

(Fabriksböjda gipsskivor med mindre radier än nedan angivna kan levereras från Gyproc) 6,5 mm Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo.

Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo®

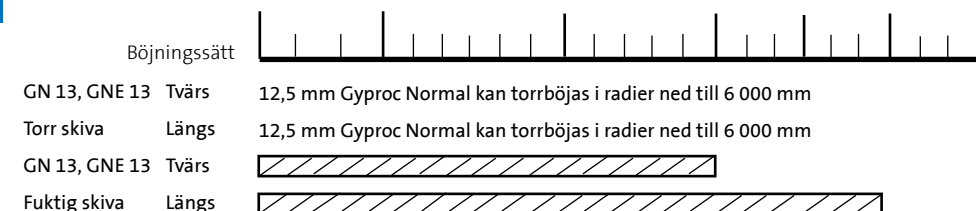


Regelavstånd mm

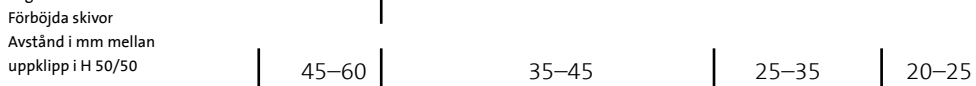


Gyproc GN 13 Normal och GNE 13 Normal Ergo®

Radie (mm)

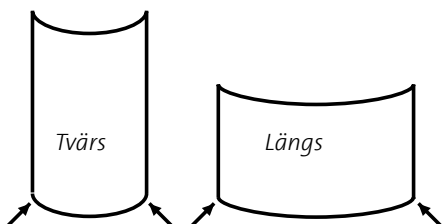


Regelavstånd mm



Teckenförklaringar osv.

Böjningsätt



Svårighetsgrad vid böjning och montering. Det är alltid lättare att böja fuktig skiva än torr skiva.

Mot stommen böjd gipsskiva

- Torrböjd gipsskiva
- Våtböjd gipsskiva

Mot mall förböjd gipsskiva

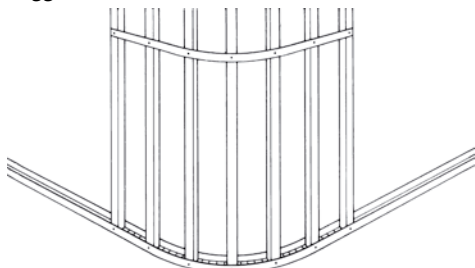
- Våtböjd gipsskiva

3.2.16 Gyproc Böjda väggar

Allmän information

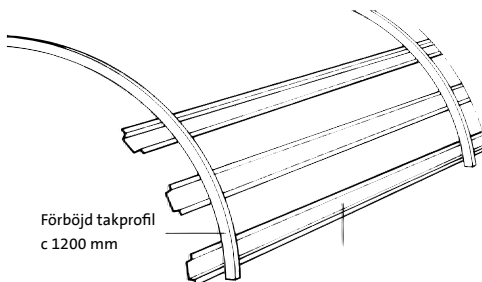
- Bästa resultat uppnås med längsböjning (liggande montage).
- 6,5 mm Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo är mycket lättare att böja än 12,5 mm Gyproc Gipskivor. Vid montering mot regelstomme måste minst två lag Gyproc GSE 6 användas.
- Gyproc Robust är inte lämplig att böja.
- Gyproc Protect F är inte lämplig att böja.
- Gipskivan förböjs över mall alternativt böjs direkt mot regelstommen vid montering.
- Ljudisoleringen försämras av att skivan är böjd och vid minskat regelavstånd.

Väggstomme



Väggstommen utgörs av Gyproc stålreglar med c-avstånd enligt tabell. Vid golv och tak monteras Gyproc SKB 40/30. Uppklippta profiler (SKB 40/30) kan levereras från Gyproc.

Takstomme



Takstommen utgörs av förböjda takprofiler Gyproc HB 40/30 och sekundärprofiler Gyproc S 25/85.

c-avstånd: Primärer max 1 200 mm

Sekundärer max 400 mm

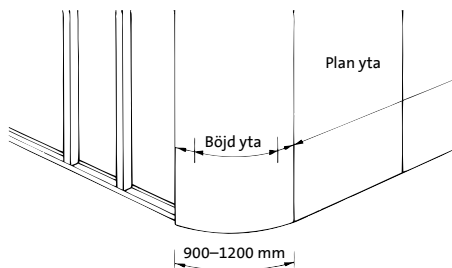
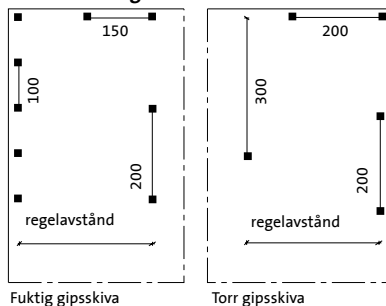
Gipskivorna förböjs över mall och monteras tvärs regelstommen.

3.2.16 Gyproc Böjda väggar

Montering

Största c-avstånd för skruv.

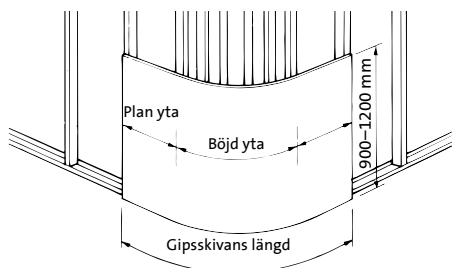
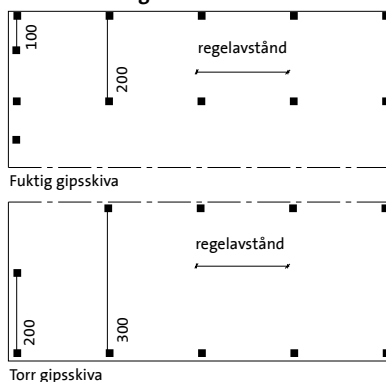
Stående montering



Stående montering

Vertikala fogar i den böjda ytan kan, speciellt vid små radier, vara svåra att få jämna. Stående (vertikal) montering av gipsskivorna är lämpligast vid så små radier att skivans bredd täcker båglängden.

Liggande montering



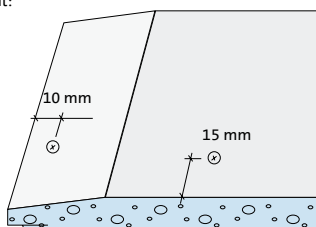
Liggande montering

Vid böjning av gipsskivan direkt mot stommen ger liggande montering utan vertikalskarvar i den böjda delen det bästa resultatet.

Den vertikala fogen blir bäst om den böjda gipsskivan avslutas med en plan yta.

Minsta skruvavstånd till kant

Kartongklädd kant:



Skuren kant:

Skruvtyper: Gyproc Gipsskivor mot stålstomme: Gyproc QS 25 Quick alt QS 38. Sammanfogning av regler och skenor: Gyproc QP 14 Quick.

Stomme

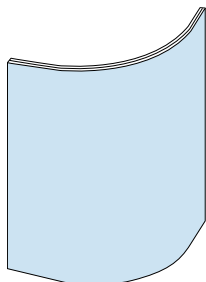
c-avstånd för stålreglar framgår av tabell. Se "Vägledning vid val av radie, regelavstånd".

3.2.16 Gyproc Böjda väggar

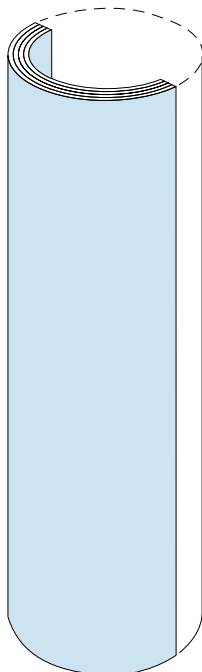
Gyproc Färdigböjda element

Vid radier < 1200 mm kan färdigböjda element beställas i olika tjocklek, radie och höjd från egen tillverkning. Elementen tillverkas av Gyproc GSE 6 Ytskiva Ergo, som våtböjs över mall och torkas i torkrum. Ytan är kartongklädd, så uppfästning och ytbehandling sker på samma sätt som för plana gipsskivor. Max längd 3000 mm/element.

Tjocklek 2 x GSE 6 = 1 x GN 13, 4 x GSE 6 = 2 x GN 13 osv. Max böjning 180°. Skivbredden avgör om elementen ska böjas tvärs (stående) eller längs (liggande). En tumregel är att 90° hörn med radien > 600 mm, och element böjda 180° med radie > 300 mm tillverkas längsböjda (liggande).

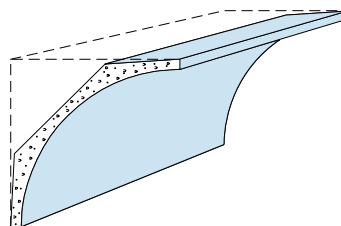


Vid små radier < 200 mm gjuts elementen. Ytan är inte kartongklädd, men har behandlats så att vanlig traditionell ytbehandling används precis som vägen för övrigt. Vid fastskruvning av de gjutna elementen rekommenderas att skruven sätts 15 mm från kant, då annars en utspjälkning av gips kan ske vid försänkning av skruvskallen.



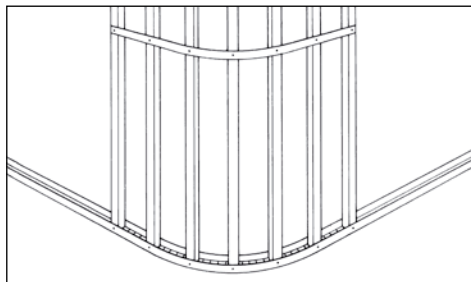
Vid gjutning finns stora möjligheter att själv skapa lister, böjda anslutningar mellan tak och vägg, utformning av pelare etc max längd 3000 mm/element. Tjocklek 26–30 mm. Max böjning 180°.

Gyproc Cove/Cornice stucklist är en 90° hålkälslist, som finns i två storlekar med båg längden 95 mm resp 123 mm. Längden 3000 mm. Listen är tillverkad av gips, med kartongklädd yta och fästs upp med skruv eller limmas med gipsbruk. Tjockleken är 6 mm och bakom listen finns möjlighet att förlägga en dold kabeldragnig.

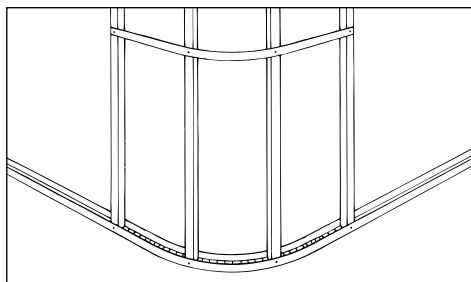


Vid montering av Gyproc Böjda element sätts regler (vägg) och sekundärprofiler (tak) på samma avstånd som stommen i övrigt. Vid torrböjning måste ett betydligt tätare avstånd mellan profilerna användas (se tabell: Vägledning vid val av radie, regelavstånd och monteringsätt). Det är också lika enkelt att montera ett konkavt och ett konvext färdigböjt element. Vid böjning av skivor direkt mot stomme är den konkava sidan svårare att montera än den konvexa.

3.2



Stomme för torrböjda skivor.



Stomme för färdigböjda element.